

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ
№ 2833177

Способ упрочнения и восстановления стрельчатых лап междурядных и пропашных культиваторов

Патентообладатель: *Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
"Курский государственный аграрный университет имени
И.И. Иванова" (RU)*

Авторы: *Кончин Владимир Алексеевич (RU), Агеев Евгений
Викторович (RU)*

Заявка № 2024105630

Приоритет изобретения 05 марта 2024 г.

Дата государственной регистрации

в Государственном реестре изобретений

Российской Федерации 14 января 2025 г.

Срок действия исключительного права

на изобретение истекает 05 марта 2044 г.

*Руководитель Федеральной службы
по интеллектуальной собственности*

Ю.С. Зубов





(51) МПК
B23P 6/00 (2006.01)
B23K 9/04 (2006.01)
A01B 15/04 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(52) СПК
B23P 6/00 (2024.08); *B23K 9/04* (2024.08); *A01B 15/04* (2024.08)

(21)(22) Заявка: 2024105630, 05.03.2024

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
 05.03.2024

Дата регистрации:
 14.01.2025

Приоритет(ы):
 (22) Дата подачи заявки: 05.03.2024

(45) Опубликовано: 14.01.2025 Бюл. № 2

Адрес для переписки:
 305040, Курская обл., г.Курск, ул.Студенческая,
 34, офис 4, ООО "БАШУК ЧИЧКАНОВ,
 ЮРИДИЧЕСКАЯ ФИРМА", Башук Алексей
 Андреевич

(72) Автор(ы):
 Кончин Владимир Алексеевич (RU),
 Агеев Евгений Викторович (RU)

(73) Патентообладатель(и):
 Федеральное государственное бюджетное
 образовательное учреждение высшего
 образования "Курский государственный
 аграрный университет имени И.И. Иванова"
 (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете
 о поиске: RU 2452156 C1, 10.06.2012. RU
 2364482 C2, 20.08.2009. RU 2738126 C1,
 08.12.2020. RU 2800422 C1, 21.07.2023. UA 68754
 U, 10.04.2012. CN 110158023 B, 28.07.2020.

(54) Способ упрочнения и восстановления стрелчатых лап междурядных и пропашных культиваторов

(57) Формула изобретения

1. Способ упрочнения и восстановления стрелчатых лап междурядных и пропашных культиваторов, характеризующийся тем, что осуществляют плазменно-порошковую наплавку тыльной стороны лапы износостойким твердосплавным порошком, полученным электроэрозией отходов спеченного твердого сплава Т30К4 в дизельном топливе.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что наплавку проводят при следующих режимах: сила тока – 200 А, напряжение – 35 В, скорость наплавки – 5 м/ч.

RU 2 833 177 C1